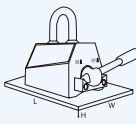


LIMIT DLA OBCIĄŻENIA BLACH I MATERIAŁÓW OKRĄGLYCH (DLA ST 37 [S 235 JR])

JAKOŚĆ POWIERZCHNI										
	Czysta i gładka powierzchnia szczelina powietrzna <0,1mm			Zardzewiałe i skręcane na gorąco powierzchnie szczelina powietrzna 0,1 - 0,3 mm			Nieregularna i chropowata powierzchnia szczelina powietrzna 0,3 - 0,5 mm			
	Maksymalny rozmiar L x W (mm)	Dopuszczalne obciążenie robocze (kgf)		Maksymalny rozmiar L x W (mm)	Dopuszczalne obciążenie robocze (kgf)		Maksymalny rozmiar L x W (mm)	Dopuszczalne obciążenie robocze (kgf)		
NEO 150		L>200	L>60		L>200	L>60		L>200	L>60	
		W>200	W>100		W>200	W>100		W>200	W>100	
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4
Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	65		Lmax. 2000	50		Lmax. 1500	35		
NEO 300		L>300	L>100		L>400	L>120		L>400	L>120	
		W>300	W>150		W>400	W>245		W>400	W>245	
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14
Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150		Lmax. 3000	120		Lmax. 2500	75		
NEO 600		L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120	
		W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245	
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85
	8	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55
6	2200 x 1500	155	60	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100	35	
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300		Lmax. 3500	240		Lmax. 3000	160		
NEO 1000		L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145	
		W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310	
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85	
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300		
NEO 1500		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170	
		W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400	
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600		
NEO 2000		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170	
		W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500	
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800		

L = długość (mm); W = szerokość (mm)

NIE PODNOŚĆ BLACH CIĘSZYCH NIŻ PODANE W TABELI.

PODZAS PODNOSZENIA RUR Z CIENKĄ SCIANKĄ DŁUGOŚĆ MOŻE BYĆ CZYNNIKIEM OGRANICZAJĄCYM.

Podnoszenie poziome i pionowe?

Należy użyć ramienia „HV”, aby konwencjonalnie odwracać blachy stalowe z pozycji poziomej do pionowej i odwrotnie, z pionowej do poziomej.